

| タイプ    |         | 製品名           | 外観     | 性能  |     |     |     | 適用材質 |    |     |     |    |    |     | 特長                                     |                                        |
|--------|---------|---------------|--------|-----|-----|-----|-----|------|----|-----|-----|----|----|-----|----------------------------------------|----------------------------------------|
|        |         |               |        | 潤滑性 | 消泡性 | 耐腐性 | 耐硬水 | 防錆製  | 鉄鋼 | アルミ | SUS | 鋳鉄 | 超硬 | ハイス |                                        | マグネシウム                                 |
| 水溶性切削液 | エマルジョン  | ケミクール EX-460  | 乳白色    | ○   | ○   | ◎   | ◎   | ○    | ○  | ○   | △   | ◎  |    |     |                                        | アルミ合金への耐食性に優れ、乳化安定性に優れる。               |
|        |         | ケミクール EX-467  | 乳白色    | ◎   | ○   | ◎   | ○   | ○    | ○  | ○   | ◎   |    |    |     | アルミ合金への耐食性に優れ、高潤滑タイプ。                  |                                        |
|        |         | ケミクール AT-E2   | 乳白色    | ◎   | ◎   | ◎   | ◎   | ○    | ○  | ○   | ○   |    |    |     | 植物系合成エステルベースのマイクロエマルジョン。               |                                        |
|        |         | ケミクール AT-E4   | 乳白色    | ◎   | ○   | ◎   | ○   | ◎    | ○  | ○   | ○   | ◎  |    |     | 2次性能に優れる難削材対応高潤滑タイプ。                   |                                        |
|        |         | ケミクール フュージョン1 | 乳白色    | △   | ◎   | ○   | △   | ○    | ○  | ○   |     | ○  |    |     | 消泡性に優れ、量産加工に最適。マイクロエマルジョン。             |                                        |
|        |         | ケミクール フュージョン2 | 乳白色    | ○   | ○   | ○   | △   | ○    | ○  | ○   | ○   |    |    |     | フュージョン1の潤滑性を強化した高潤滑タイプ。                |                                        |
|        |         | ケミクール E-311S  | 乳白色    | ◎   | ○   | ○   | ○   | ○    | ○  | ○   | ○   |    | ◎  |     | 極圧剤含有の難削材対応品。不水溶性からの切替に対応。             |                                        |
|        |         | ケミクール E-240   | 淡乳白色   | △   | ○   | ○   | ○   | ◎    | ○  |     |     | ○  |    |     | 防錆力に優れる鉄系材料向けエマルジョン。                   |                                        |
|        | ソリュブル   | ケミクール X-89    | 淡緑色半透明 | ○   | △   | ○   | △   | ○    | ○  | ○   |     | ○  |    |     | 難削材対応のシンセティック。汎用品はX-87。                |                                        |
|        |         | ケミクール X-88    | 無色半透明  | ○   | ◎   | ◎   | ○   | ◎    | ○  |     |     | ○  |    |     | トリエタノールアミンフリーの環境対策シンセティック。             |                                        |
|        |         | ケミクール J-88    | 無色半透明  | ◎   | ○   | ◎   | △   | ○    | ○  |     |     | ○  |    |     | 防錆性に優れる高潤滑シンセティック。                     |                                        |
|        |         | ケミクール AT-S5   | 無色半透明  | ○   | ○   | ○   | ○   | ○    | ○  | ○   |     | ○  |    |     | アルミ合金の耐食性に優れ、べたつきの少ない油脂潤滑ソリュブル。        |                                        |
|        |         | ケミクール S-59    | 無色半透明  | ○   | ○   | ◎   | ○   | ◎    | ○  |     |     | ○  |    |     | 防錆性に優れ、耐腐敗性にも優れる鋳鉄加工に最適なソリュブル。         |                                        |
| 水溶性研削液 | ソリューション | ケミクール AT-C1   | 無色半透明  | △   | ◎   | ○   | ○   | ◎    | ○  |     |     | ○  |    |     | 浸透性、洗浄性、ハイレベルバランス型。臭気、刺激性低減型。          |                                        |
|        |         | ケミクール AT-C4   | 無色透明   | △   | ◎   | ○   | ◎   | ◎    | ○  |     |     | ○  |    |     | 耐久性に優れる。防錆性、消泡性、低臭気タイプ。                |                                        |
|        |         | ケミクール C630    | 淡緑色半透明 | △   | ○   | △   | ○   | ○    | ○  |     |     | ○  |    |     | 浸透性、洗浄性、汎用性。                           |                                        |
| 特殊用途品  |         | ケミクール CS-35   | 無色半透明  | ○   | ◎   | ◎   | ◎   | ○    |    |     |     |    | ○  | ○   | 超硬合金対応。洗浄性に優れ、使用液の着色が少ない。<br>(ソリューション) |                                        |
|        |         | ケミクール EX-39   | 淡乳白色   | ○   | ◎   | ○   | ◎   | ○    |    |     |     |    |    |     | ○                                      | マグネシウムイオンの溶出に強く、乳化安定性に優れる。<br>(エマルジョン) |

- 希釈方法
- 希釈においては、『水を用意し、これに原液を加えて』ください。  
(逆の作業では効果が出ない場合があります)
  - 攪拌は充分に行い『粒度をできるだけ細かくして』ください。  
(より高い効果が期待できます)
  - 補充については、別に希釈液を作って補充することをお奨めいたします。  
(濃度管理の正確な補充が可能です)
  - 濃度は、夏季は冬季より若干薄めとしてください。  
(夏季の方が水分の蒸発が多くなります)

※ 不水溶性(油性)加工液も各種取り揃えております。営業担当にお問い合わせください。