| 分類 | 型 番 | 荷姿 | 特 長 | 用途・使用方法 |
|---|---|---|---|---|
| 除錆剤 | KC-12 | 5 L<br>10 L<br>20 L | ≪酸性除錆剤≫<br>・ ワイヤーカット加工品、金属部品・製品の除錆剤<br>・ PH 1 以下（原液） | 【 使用方法 】<br>・ 水で2～10倍に希釈しワークを浸漬<br>・ その後、水で洗い流し、防錆剤（CP−3）に浸漬 |
| | KC−12A | 5 L<br>10 L<br>20 L | ≪銅・真鍮用除錆剤≫<br>・ 銅、真鍮の錆除去<br>・ PH 1 以下（原液） | 【 使用方法 】<br>・ 水で2～10倍に希釈しワークを浸漬 |
| | ラストリムーバー<br>K-200 | 5 L<br>10 L<br>20 L | ≪カーボンスラッジ除去剤≫<br>・ ワイヤー放電加工機のスラッジ・カーボン除去<br>・ 機械、金属部品の錆除去<br>・ PH 1 以下 | 【 使用方法 】<br>・ 原液のまま直接錆、スラッジの上から刷毛、ウエスで塗布。<br>・ その後、カラ拭き。<br>※カラ拭きを怠ると黒く変色する場合があります。 |
| | メカエコラストN | 5 L<br>10 L<br>20 L | ≪中性タイプ除錆剤≫<br>・ 錆除去、中性強力タイプ | 【 使用方法 】<br>・ 原液にワークを浸漬 |
| | メカスラッジクリーナー<br>（ 430ml スプレー ） | 1 本<br>6 本 | ≪中性タイプ除錆スプレー≫<br>・ ワイヤー放電加工機のメンテナンス<br>・ 加工ワークの錆除去、中性タイプ | 【 使用方法 】<br>・ 専用チューブをノズルにセットし、よく振ってからスプレー |
| 防錆剤 | CP−3<br>（ 油性 ） | 4 L<br>5 L<br>10 L<br>18 L | ≪長期防錆剤 油性≫<br>・ KC-12の水洗い後の長期防錆（ 1～2 年）、脱脂は容易。<br>・ 水置換力、低粘度、油焼けしない長期防錆剤<br>・ 第四類第二石油類 | 【 使用方法 】<br>・ 浸漬又はスプレー |
| | メカキーパー CP−3N<br>（ 420ml スプレー ） | 1 本<br>6 本 | ≪CP-3の防錆スプレー≫<br>・ 精密機械、一般ワーク等の防錆（1～2年） | 【 使用方法 】<br>・ 被処理表面より約20～25cm程度離してスプレー |
| | メカヒビター #325 | 5 L<br>10 L<br>18 L | ≪中和防錆剤≫<br>・ KC−12、K−200で除錆後の中和防錆<br>・ 作業工程間の一時防錆<br>・ 防錆有効期間：15～30日（室内空気中）PH9.7 | 【 使用方法 】<br>・ 水で20～50倍に希釈し、浸漬又はスプレー |
| | メタルオール IH−A | 5 L<br>10 L<br>20 L | ≪多種金属中和防錆剤≫<br>・ 鉄、アルミ、銅合金、超硬合金等 PH9<br>・ 作業工程の一時防錆 防錆有効期間：7～20 | 【 使用方法 】<br>・ 水で 20～60 倍に希釈し、浸漬又はスプレー |
| | メカPコート<br>（ 420ml スプレー ） | 1 本<br>6 本 | ≪ワイヤー放電加工用防錆スプレー≫<br>・ 電蝕保護 | 使用方法 】<br>・ 表面処理から 20～30 cm 離れた場所より薄く均一にスプレー |
| ワイヤー放電加工調整液 | メカプルーフ<br>W−2 K | 5 L<br>10 L<br>18 L | ≪ワイヤー放電加工機用防錆添加剤≫<br>・ 浸漬用、自動結線用<br>・ 防錆添加剤、電蝕防止<br>・ PH 5.1 （原液） | 【 使用方法 】<br>・ 加工液タンクに添加し使用<br>・ 加工液水量に対して約 0.2%～0.6% 添加<br>・ その後 20 分前後循環させる。 |
| | メカプルーフ<br>W−91 | 5 L<br>10 L<br>18 L | ≪ワイヤー放電加工機用防錆添加剤≫<br>・ フラッシング用<br>・ 防錆添加剤、電蝕防止<br>・ PH 6.2 （原液） | 【 使用方法 】<br>・ 加工液タンクに添加し使用<br>・ 加工液水量に対して約 0.3%～0.5% 添加<br>・ その後 20 分前後循環させる。 |
| 細穴加工液 | メカEDクールB−1 | 10 L<br>20 L | ≪細穴放電加工機用加工液≫<br>・ PH 8.4 | 【 使用方法 】<br>・ 水で 10 倍程度に希釈し使用 |
| 放電加工油（油性） | A−120 | 18 L<br>200 L | ≪油性放電加工油≫<br>・ 無臭、低粘度の放電加工油<br>・ 第四類第三石油類 | 【 外観 】<br>・ 無色透明 |
| 洗浄剤 | メカファインメイトA−1<br>（ 420ml スプレー ） | 1 本<br>6 本 | ≪揮発性 洗浄速乾スプレー≫<br>・ 金型、精密部品、電極等の洗浄<br>・ 速乾タイプ | 【 使用方法 】<br>・ 被洗浄物から 15～20 cm 離してスプレー |
| | メカファインクリーンE<br>（ 420ml スプレー ） | 1 本<br>6 本 | ≪揮発性 洗浄速乾スプレー≫<br>・ 精密機器、電子機器用の洗浄（プラスチック基盤可） | 【 使用方法 】<br>・ 被洗浄物から 15～20 cm 離してスプレー |
| 切削剤（ 油性 ） | メカスーパータップ<br>（ 420ml スプレー ） | 1 本<br>6 本 | ≪難削材加工用切削スプレー≫ 非鉄OK<br>・ 塩素系極圧添加剤を使用せず防食性に優れる。<br>・ ステンレスタップ等難切削に対応可能（PRTR非 | 【 使用方法 】<br>・ 刃先にスプレー又は塗布 |
| | メカタップエイドH<br>（ 420ml スプレー ） | 1 本<br>6 本 | ≪難削材加工用切削スプレー≫<br>・ 難削材（チタン、インコネル等）加工用<br>・ 抜群の切削性（塩素系） | 【 使用方法 】<br>・ 刃先にスプレー又は塗布 |