分類	型 番	荷姿	特 長	用途・使用方法
クーラント用防錆剤	BT	1 L	≪水溶性防錆剤≫ ・水溶性切削油及び水溶性研削油王防錆剤 ・非鉄金属のシミ・腐食を抑え鉄系も有効	【 使用方法 】 ・クーラント量の0.05～0.1% に希釈して使用
中和剤	N	10 kg 20 kg	≪防錆剤用中和剤≫ ・使用済みの除錆剤ESR-100等の中和剤	【 使用方法 】 ・大きなポリ容器に水を入れ、使用済みESR-100等の廃液を少量ずつ入れ撹拌 ・pHが6.5～7.5になるまで繰り返す ・廃棄処理は許可を受けた産業廃棄物処理業者へ出す
洗浄剤	バクロン1000	1 L 10 L	≪クーラントシステム洗浄剤≫ ・水溶性クーラント入替時の滅菌剤 ・ポンプ内部・配管内部等の滅菌洗浄が可能 ・腐敗菌の繁殖元がない為新液が長持ち	【 使用方法 】 ・腐敗または汚れた稼働中のクーラント内に0.2～0.5%添加 ・そのまま1～4時間程度循環し全て抜き取る
滅菌剤	バクロン500	1 L 10 L	≪クーラントシステム滅菌剤≫ ・水溶性クーラントのfy杯に対し、滅菌して臭いを軽減する添加剤	【 使用方法 】 ・腐敗または汚れた稼働中のクーラント内に0.2～0.5%添加 ・そのまま2時間以上クーラントを循環させる
制菌剤	バクロン100	1 L 10 L	≪クーラントシステム制菌剤≫ ・定期的な添加により制菌しクーラントを長時間腐敗から護る	【 使用方法 】 ・2週間に1回程度0.2%クーラントの流れのある部分に直接添加
手洗石鹸	ノンポルトスクラブ	詰替ﾊﾟｯｸA 詰替ﾊﾟｯｸB 16 kg	≪ヤシの実とコラーゲン配合洗剤≫ パックA ＝ 1.2kg × 4袋 パックB ＝ 1.2kg × 4袋 ＋ ポンプボトル 16kg　＝ 16kg缶	【 使用方法 】 ・適量を手に取り水またはぬるま湯で泡立てて洗い、よく流す。
消泡剤	EX-10	1 L	≪ソリューション用消泡剤≫ ・不活性物質使用のため他の成分との反応が少なく安定 ・ソリューション及びシンセティックタイプの加工液に使用	【 使用方法 】 ・容器をよく振り約10倍の水で希釈 ・希釈液を流れの激しい場所及びフィルタ通過後の場所に少量づつ添加
	EN-10	1 L	≪エマルジョン・ソリュブル用消泡剤≫ ・シリコン系の消泡剤で短時間で消泡作用が働く ・不活性物質使用のため他の成分との反応が少なく安定	【 使用方法 】 ・容器をよく振り約10倍の水で希釈 ・希釈液を流れの激しい場所及びフィルタ通過後の場所に少量づつ添加
除錆剤	ESR-50	5kg× 4個 10 kg 20 kg	≪酸性除錆剤≫ ・原液タイプでそのまま使用 ・除錆処理後水洗い不要 ・除錆後暫くは防錆効果あり	【 使用方法 】 ・原液をブラシ・刷毛・ウエス等で塗布 ・スラッジ・錆等をふき取り乾いた布で乾拭き
	ESR-100	5kg× 4個 10 kg 20 kg	≪酸性(リン酸系)除錆剤≫ ・水で希釈するため低コスト ・ワークを浸漬、簡単に錆除去 ・安全な成分で危険性が極めて少ない	【 使用方法 】 ・プラ・ポリ製容器で浸漬又は刷毛塗り ・1～10倍に水で希釈して使用 ・処置後ただちに水洗いち除錆処理を施す
防錆剤	ESQ-100	5kg× 4個 10 kg 20 kg	≪水溶性防錆剤≫ ・ワイヤーカット加工部品の短期防錆剤 ・酸洗浄・除錆後の中和防錆に最適 ・水で希釈するため低コスト	【 使用方法 】 ・水で5～10倍に希釈 ・浸漬、スプレー等で噴霧 ・乾燥で約10日、浸漬で約1ヶ月防錆可