

分類	型番	荷姿	特長	用途・使用方法
除錆剤	KC-12	5 L	≪酸性除錆剤≫ ・ワイヤーカット加工品、金属部品・製品の除錆剤 ・PH 1 以下(原液)	【使用方法】 ・水で2～10倍に希釈しワークを浸漬 ・その後、水で洗い流し、防錆剤(CP-3)に浸漬
		10 L		
		20 L		
	KC-12A	5 L	≪銅・真鍮用除錆剤≫ ・銅、真鍮の錆除去 ・PH 1 以下(原液)	【使用方法】 ・水で2～10倍に希釈しワークを浸漬
		10 L		
		20 L		
	ラストリムーバー K-200	5 L	≪カーボンスラッジ除去剤≫ ・ワイヤー放電加工機のスラッジ・カーボン除去 ・機械、金属部品の錆除去 ・PH 1 以下	【使用方法】 ・原液のまま直接錆、スラッジの上から刷毛、ウエスで塗布。 ・その後、カラ拭き。 ※カラ拭きを怠ると黒く変色する場合があります。
		10 L		
		20 L		
	メカエコラストN	5 L	≪中性タイプ除錆剤≫ ・錆除去、中性強力タイプ	【使用方法】 ・原液にワークを浸漬
10 L				
20 L				
メカスラッジクリーナー (430ml スプレー)	1 本	≪中性タイプ除錆スプレー≫ ・ワイヤー放電加工機のメンテナンス ・加工ワークの錆除去、中性タイプ	【使用方法】 ・専用チューブをノズルにセットし、よく振ってからスプレー	
	6 本			
防錆剤	CP-3 (油性)	4 L	≪長期防錆剤 油性≫ ・KC-12の水洗い後の長期防錆(1～2 年)、脱脂は容易。 ・水置換力、低粘度、油焼けしない長期防錆剤 ・第四類第二石油類	【使用方法】 ・浸漬又はスプレー
		5 L		
		10 L		
		18 L		
	メカキーパー CP-3N (420ml スプレー)	1 本	≪CP-3の防錆スプレー≫ ・精密機械、一般ワーク等の防錆(1～2年)	【使用方法】 ・被処理表面より約20～25cm程度離してスプレー
		6 本		
メカヒビター #325	5 L	≪中和防錆剤≫ ・KC-12、K-200で除錆後の中和防錆 ・作業工程間の一時防錆 ・防錆有効期間: 15～30日(室内空気中)PH9.7	【使用方法】 ・水で20～50倍に希釈し、浸漬又はスプレー	
	10 L			
	18 L			
メタルオール IH-A	5 L	≪多種金属中和防錆剤≫ ・鉄、アルミ、銅合金、超硬合金等 PH9 ・作業工程の一時防錆 防錆有効期間: 7～20	【使用方法】 ・水で 20～60 倍に希釈し、浸漬又はスプレー	
	10 L			
	20 L			
メカPコート (420ml スプレー)	1 本	≪ワイヤー放電加工用防錆スプレー≫ ・電蝕保護	【使用方法】 ・表面処理から 20～30 cm 離れた場所より薄く均一にスプレー	
	6 本			
ワイヤー 放電加工 調整液	メカブルーフ W-2 K	5 L	≪ワイヤー放電加工機用防錆添加剤≫ ・浸漬用、自動結線用 ・防錆添加剤、電蝕防止 ・PH 5.1 (原液)	【使用方法】 ・加工液タンクに添加し使用 ・加工液水量に対して約 0.2%～0.6% 添加 ・その後 20 分前後循環させる。
		10 L		
		18 L		
	メカブルーフ W-91	5 L	≪ワイヤー放電加工機用防錆添加剤≫ ・フラッシング用 ・防錆添加剤、電蝕防止 ・PH 6.2 (原液)	【使用方法】 ・加工液タンクに添加し使用 ・加工液水量に対して約 0.3%～0.5% 添加 ・その後 20 分前後循環させる。
10 L				
18 L				
細穴 加工液	メカEDクールB-1	10 L	≪細穴放電加工機用加工液≫ ・PH 8.4	【使用方法】 ・水で 10 倍程度に希釈し使用
20 L				
放電加工油 (油性)	A-120	18 L	≪油性放電加工油≫ ・無臭、低粘度の放電加工油 ・第四類第三石油類	【外観】 ・無色透明
200 L				
洗浄剤	メカファインメイトA-1 (420ml スプレー)	1 本	≪揮発性 洗浄速乾スプレー≫ ・金型、精密部品、電極等の洗浄 ・速乾タイプ	【使用方法】 ・被洗浄物から 15～20 cm 離してスプレー
	6 本			
	メカファインクリーンE (420ml スプレー)	1 本	≪揮発性 洗浄速乾スプレー≫ ・精密機器、電子機器用の洗浄(プラスチック基盤可)	【使用方法】 ・被洗浄物から 15～20 cm 離してスプレー
6 本				
切削剤 (油性)	メカスーパータツブ (420ml スプレー)	1 本	≪難削材加工用切削スプレー≫ 非鉄OK ・塩素系極圧添加剤を使用せず防食性に優れる。 ・ステンレスタツブ等難削材に対応可能(PRTR非)	【使用方法】 ・刃先にスプレー又は塗布
		6 本		
	メカタツブエイトH (420ml スプレー)	1 本	≪難削材加工用切削スプレー≫ ・難削材(チタン、インコネル等)加工用 ・抜群の切削性(塩素系)	【使用方法】 ・刃先にスプレー又は塗布
6 本				



※その他掲載商品以外に、化学製品や手洗石鹸等々も取扱っております。営業担当にお問い合わせ下さい。