

タイプ	製品名	外観	性能				適用材質					特長	
			潤滑性	防錆性	消泡性	耐腐性	炭素鋼	合金鋼	SUS	アルミ	銅		珪物
エマルジョン	メカグリーンカット EM-MAX	淡黄褐色 微濁液体	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎	○	△	◎	切削・研削共用。独自の防錆メカニズムを組み込むことにより、クーラの長期使用を可能にした。 特殊植物油ベースの配合により優れた潤滑性を示し、汎用加工は30倍希釈で使用可能。
	メカグリーンカット EM-300	淡黄褐色 微濁液体	◎	◎	○	○	◎	○	◎	△	○	○	アルミ材の加工に最適。耐変色性に優れている。エマルジョンタイプであるがベタつきが少なく作業性も良い。油水分離性も良好。
	メカグリーンカット EM-700	淡黄褐色 微濁液体	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	△	◎	◎	独自の防錆メカニズムを組み込むことにより、クーラの長期使用を可能にした。 アルミの変色防止機能を強化した配合に仕上げている。
	メカグリーンカット EM-700AK	淡黄褐色 微濁液体	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	△	◎	◎	独自の防錆メカニズムを踏襲しながらEM-700の潤滑性はそのままに、作業者への負担を顕現した低刺激性加工液。
	メカグリーンカット CA1	淡黄褐色 微濁液体	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	独自の防錆メカニズムを組み込むことにより、クーラの長期使用を可能にした。 金属バネ流出制御機能に特化した配合で、加工液を変色させず、Znめっき以外の加工に対応する。
水溶性切削油	メカグリーンカット EM-HKT	淡褐色 微濁液体	◎	○	◎	◎	◎	○	△	△	○	○	独自の防錆メカニズムを組み込むことにより、クーラの長期使用を可能にした。 アルミの加工に優れ、材料の変色が防止可能。
	メカールカット W-HC3	淡黄色 透明液体	○	○	○	○	◎	○	○	○	○	○	独自のカオチン理論により開発された製品で、腐敗しにくい切削油材。
	メカグリーンカット AS-100	淡黄褐色 微濁液体	◎	◎	○	○	◎	◎	◎	※△	○	○	※合金の種類によっては変色を起こすものもある。 高潤滑性能で加工時の発熱を抑え、精度不良を軽減し工具寿命を延長させる。
	メカグリーンカット AS-50	淡黄色 透明液体	◎	○	○	○	◎	◎	○	※△	○	○	※合金の種類によっては変色を起こすものもある。 剛性潤滑剤を配合しているため、鉱物油を含まない。重切削加工にも適用する高い潤滑性能を有する。
	メカグリーンカット AS-50T	無色 透明液体	○	○	◎	○	◎	◎	○	※△	○	○	※合金の種類によっては変色を起こすものもある。低粘度化により扱い易さを向上させた。 良好な油水分離性を示すので、耐腐敗性にも優れる。また、低発泡性の原料選定により優れた消泡性能を発揮する。
ソリユーション	メカグリーンカット AS-50R	淡黄色 透明液体	◎	◎	◎	◎	◎	◎	※△	○	○	○	※合金の種類によっては変色を起こすものもある。AS-50Tの良好な油水分離性・低発泡性はそのままに、重切削加工にも適用する高い潤滑性能を付与した。
	メカGPカット #1000	淡黄色 透明液体	○	◎	◎	○	○	○	○	○	○	○	グラファイト加工専用。防錆性・潤滑性に優れ低粘度でベタつきが無い。 工具の寿命を延ばす。優れた消泡性を示し、混入作動油の分離性にも優れる。
水溶性研削液	メカールカット W-GC3	淡黄色 微濁液体	○	○	△	○	◎	○	○	○	○	○	ダイヤモンド砥石の目詰まり防止効果に優れる。 円筒・内研・平面・センタス研磨に適する。
	メカールカット W-GC4	淡黄色 微濁液体	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	※△	○	○	※合金の種類によっては変色を起こすものもある。独自の消泡剤を採用することにより、高速回転・高圧クーラに対応可能。洗浄性に優れるため、加工ワークの汚れ付着を抑制する。
	メカールカット HM-3	淡黄色 微濁液体	○	○	○	○	○	○	○	○	△	○	【超硬合金研削用】特殊皮膜を形成し超硬合金からの加工屑の流出を抑えることで、加工液の劣化・変色を抑制。砥粒沈降性に優れているのでセラミック材にも適する。
	メカールカット HM-3Z	淡黄色 微濁液体	○	◎	○	○	◎	◎	○	○	△	○	HM-3の鉄系対応型（防錆強化型）優れた防錆力と変色防止性を備えており、超合金のみではなく、鉄系から非鉄金属の研削にも対応可。
	メカールカット SD-7A	淡黄色 微濁液体	◎	○	◎	○	◎	◎	○	※△	○	○	【一般鉄用】※合金の種類によっては変色を起こすものもある。抜群の潤滑性と冷却効果（発熱による精度不良を解消）により作業の高速化を実現。研削加工の種類を選ばない。
セラファイン W-200	淡黄色 微濁液体	△	○	○	○	○	○	○	○	○	○	【セラミック微細研削加工用】砥粒沈降性に優れ加工液の劣化、研削精度の低下を防止。 シリコン系消泡剤を含まない処方としてある。	

- 希釈方法 1. 希釈においては、『水を用意し、これに原液を加えて』ください。
(逆の作業では効果が出ない場合があります)
2. 攪拌は充分に行い『粘度をできるだけ細かくして』ください。
(より高い効果が期待できます)
3. 補充については、別に希釈液を作って補充することをお奨めいたします。
(濃度管理の正確な補充が可能です)
4. 濃度は、夏季は冬季より若干薄めとしてください。
(夏季の方が水分の蒸発が多くなります)



《20L缶》