

タイプ	製品名	外観	性能				適用材質					特長	
			潤滑性	防錆性	消泡性	耐腐性	炭素鋼	合金鋼	SUS	アルミ	銅		鋳物
水溶性切削油	ケミクール E-311S	乳白色	◎	◎	○	○	◎	◎	◎	○	○	◎	難削材加工、重切削対応エマルジョン。最高レベルの潤滑性を誇り油性からの切換え実績もある。(EX-311Sの名称変更)
	ケミクール EH	乳白色	○	◎	○	○	◎	◎	○	○	○	◎	汎用性のある、高潤滑エマルジョン。 安定性を強化した製品で、NC旋盤からマシニングセンターまで幅広く対応。
	ケミクール E-215T	乳白色	○	◎	◎	○	◎	◎	○	△	○	○	鉄系統の加工に適したエマルジョン。洗浄性も高く、さらさらしている。 銅合金加工実績も多く、変色も少ない。
	ケミクール フュージョン1	淡乳白色	○	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	○	◎	新世代マイクロエマルジョンタイプ。量産工場にも展開できる低価格製品。 非鉄金属の長時間加工にも対応。
	ケミクール フュージョン2	淡乳白色	○	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	○	◎	新世代マイクロエマルジョンタイプ。非鉄金属の長時間加工にも対応。 フュージョンの潤滑性強化製品。
	ケミクール AT-E1	乳白色	○	◎	◎	○	◎	◎	○	○	○	◎	防錆性と消泡性を強化した汎用エマルジョン。 従来品と比較し、長期使用時の安定性を向上させており、低刺激が特徴。
	ケミクール AT-E2	淡乳白色	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	◎	植物油ベース。環境や人体に優しいエマルジョン。 マイクロエマルジョンタイプのため、浸透性に優れ耐熱合金加工の実績もある。
	ケミクール AT-E3	乳白色	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎	○	○	◎	重切削にも使用できる合成エステル含有エマルジョン。 防錆性や消泡性の二次性能も安定しており、長期使用でも液のバランスが崩れにくい。
	ケミクール X-89	淡緑色 半透明	◎	◎	○	○	◎	◎	◎	○	○	○	汎用性のあるシンセティックリユブル。耐腐敗性にも優れている。 X-87の潤滑性能向上品でマシニングセンターでの切削にも使用可能。
	ケミクール X-87	淡緑色 半透明	○	◎	○	○	◎	◎	○	○	○	○	汎用性のあるシンセティックリユブル。NC旋盤での切削にも使用可能で、非鉄の耐食性に優れている。
ソリュブル	ケミクール J-88	半透明	◎	○	○	○	◎	◎	◎	△	○	○	鉄系・合金鋼向けのシンセティックリユブル。 防錆性に優れ、高い潤滑性能を持ち、重切削・重研削にも対応。
	ケミクール S-56K	半透明	◎	◎	○	○	◎	◎	○	◎	○	◎	油脂系ソリュブル。 汎用エマルジョンタイプに匹敵する潤滑性、耐腐敗性にも優れている。
	ケミクール AT-S10	半透明	○	○	◎	◎	◎	◎	○	△	○	○	低刺激・低臭気の新世代シンセティックリユブル。 消泡性・洗浄性・冷却性に優れ、切削・研削の両面で高い性能を発揮する。
	ケミクール AT-C1	透明	◎	○	◎	◎	◎	◎	○	△	○	○	低刺激・低臭気の新世代シンセティックリユーション。人体への影響を考慮した使用者に優しい研削液。消泡性にも優れており、使いやすさを追求した製品。
水溶性研削液	ケミクール CS-28	透明	○	○	○	◎	◎	○	△	○	○	○	超硬加工対応製品。コバルトイオンの溶出を抑制し、長時間使用しても液が着色しにくく、へたつきも少ない。
	ケミクール X85	淡緑色 半透明	○	○	○	◎	◎	○	△	○	○	○	鑄鉄・鉄鋼類に多くの実績を持つ研削液。 サファイヤやジルコニアの研削にも使用可能。
	ケミクール C630	淡緑色 半透明	○	○	○	○	◎	◎	○	△	○	○	「GX-20E」に潤滑向上剤を配合。 アルミ・SUSなどが多い場合はSC-100又はSE-300Eが望ましい。

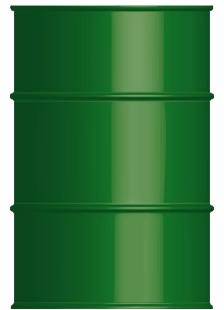
- 希釈方法
1. 希釈においては、『水を用意し、これに原液を加えて』ください。
(逆の作業では効果が出ない場合があります)
 2. 攪拌は充分に行い『粒度をできるだけ細かくして』ください。
(より高い効果が期待できます)
 3. 補充については、別に希釈液を作って補充することをお奨めいたします。
(濃度管理の正確な補充が可能です)
 4. 濃度は、夏季は冬季より若干薄めとしてください。
(夏季の方が水分の蒸発が多くなります)



荷姿



20L ペール缶



200L ドラム缶

※ 不水溶性(油性)加工液も各種取り揃えております。営業担当にお問い合わせください。